

DAS UNTERNEHMEN

Die optimale Fertigungslösung für Ihren Bedarfsfall. Nicht mehr, aber auch nicht weniger möchten wir Ihnen anbieten. Aus dem Spektrum von „Stand alone“-**Maschine bis komplexer Automatisierungslösung** werden wir gemeinsam Ihre optimale Variante finden und professionell **komplex oder schrittweise umsetzen**.

Ihr Vorteil „made by EHP“

- High-End-Produkte und integrierte Spitzentechnologien zum Schneiden und Biegen von namhaften, weltweit operierenden Herstellern
- EHP hat eine 30jährige praktische Erfahrungs- und Beratungskompetenz in der Blech- und Rohrbearbeitung.



EHP Blechbearbeitungsmaschinen GmbH
Kompetent durchdacht. Engagiert gemacht.

Gewerbegebiet Nr. 7
99894 Leinatal OT Schönau

Geschäftsführer Dipl. Ing. Peter Echtermeyer,
Dipl. Ing. Markus Echtermeyer

Telefon: 036253/25691
Telefax: 036253/25690

info@ehp-maschinen.de
www.ehp-maschinen.de
www.facebook.de/EHPNews

Willkommen bei EHP

Ihrem kompetenten Vertriebspartner für Blech- und Rohrbearbeitungsmaschinen und Softwarelösungen

seit



1993



UNSER LEISTUNGSANGEBOT

Maschinen
für die Blech- und
Rohrbearbeitung

Service
Reparatur - Wartung -
Sicherheitscheck - Schulung

Nachrüstung
Steuerungen -
Sicherheitskomponenten -
Partielles oder komplettes
Retrofit für Abkantpressen,
Schwenkbiegemaschinen
und Tafelscheren

Werkzeuge
Scherenmesser, Biegeschienen,
Stempel und Matrizen,
Sonderwerkzeuge

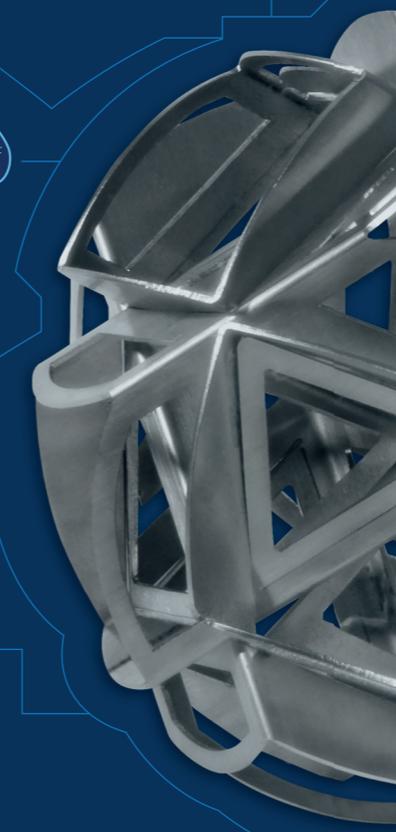
Kontakt
Verkauf - Service

AUTOMATISIEREN

BIEGEN ROHR

BIEGEN BLECH

LASERN ROHR



DIE MASCHINEN

Für die Blechbearbeitung

- servo-hydraulische und elektrische Abkantpressen
- Rundbiegemaschinen
- Automatisierungslösungen für Handling, Abkanten und Schweißen
- integrierte durchgängige Software-Module mit offenen Schnittstellen
- Metallschleifmaschinen zum Entgraten, Kanten verrunden und Oberflächenbearbeitung

Für die Rohrbearbeitung

- 2D- und 3D-Rohr- und Profillaserschneidanlagen
- kombinierte Rohr- und Blechlasermaschinen
- Rohrendenbearbeitung
- vollelektrische Rohrbiegemaschinen
- Ein- und Zweikopf-Drahtbiegemaschinen
- automatisierte Fertigungslösungen
- integrierte durchgängige Software-Module mit offenen Schnittstellen

Für die komplexe Bearbeitung

- kombinierte Laseranlagen für Blech und Rohr
- 5-Achsen-/ 3D-Laserschneidmaschinen

Die Voraussetzungen

- kompetente Beratung
- optimale Dimensionierung
- optimale Technologie
- exakte Ausführung und Umsetzung



SCHNEIDEN



SÄGETECHNOLOGIE

ROHR TS 72

- Durchmesser bis 80 mm
- bis 6.000 mm Stangenlänge



LASERTECHNOLOGIE

BLECH LS 5

- 3.000 x 1.500 mm
- 4.000 x 2.000 mm
- 3-5-6 kW Fiber



ROHR UND PROFIL LT8.10 3D

- Durchmesser bis 240 mm
- bis 12000 mm Stangenlänge
- bis 40kg/m Stangengewicht



BLECH UND ROHR LC5

BLECH

- 3.000 x 15.000 mm
- bis 5 kW

ROHR

- Durchmesser bis 150 mm
- 6000 mm Stangenlänge
- bis 15 kg/m Stangengewicht



WASSERSTRAHL- TECHNOLOGIE

BLECH

und nicht metallische Werkstoffe
Praktika

- 3.000 x 1.000 mm
- 4.000 x 2.000 mm

BIEGEN

HOCHPRÄZISE ABKANTPRESSEN MIT ELEKTRISCHEM UND HYDRAULISCHEM ANTRIEB



BLECHBIEGEN

BLECH

Verde (vollelektrisch)

- bis 2.000 kN
- bis 4.000 mm



BLECH

Hera (hydraulisch)

- bis 5.000 kN
- bis 6.000 mm



RUNDBIEGEN

BLECH

4HEL

- von 0,2 bis 250 mm Blechstärke
- bis 18 000 mm Biegelänge



ROHRBIEGEN

ROHR UND DRAHT SMART - E-Turn - ELECT

- Durchmesser 25 bis 150 mm
- bis 6.000 mm Stangenlänge

ENTGRATEN UND KANTEN VERRUNDEN



BLECH

- Nass- und Trockenschliff

ENDENBEARBEITUNG



ROHR

- spanend EM
- umformend AST

AUTOMATISIEREN



BLECH

- Robotereinsatz
- Abkantpressen
- Laseranlagen

FLEXIBILISIEREN



ROHR - BLECH - BAUGRUPPEN

- schneiden
- besäumen

DIE SOFTWARELÖSUNGEN

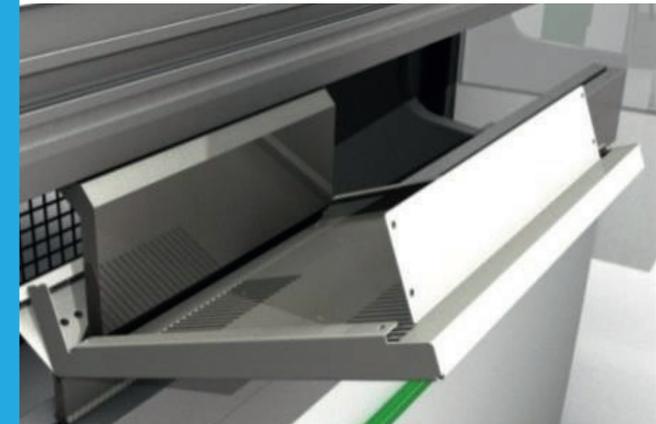


ROHRBEARBEITUNG

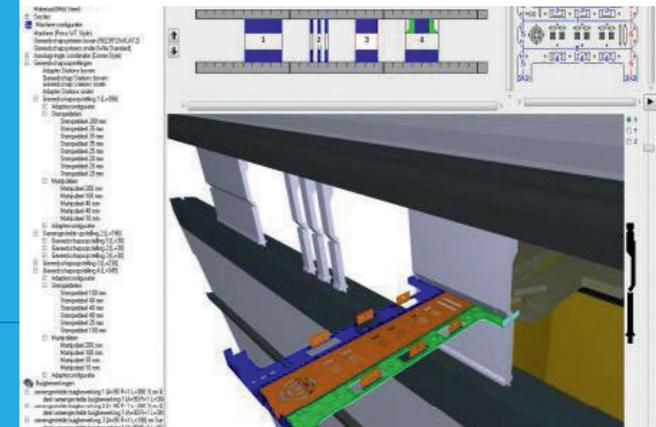
- Artube
- Protube

BLECHBEARBEITUNG

Radbend als universelle und unabhängige externe Programmiersoftware zum ...



Simulieren



und Kalkulieren